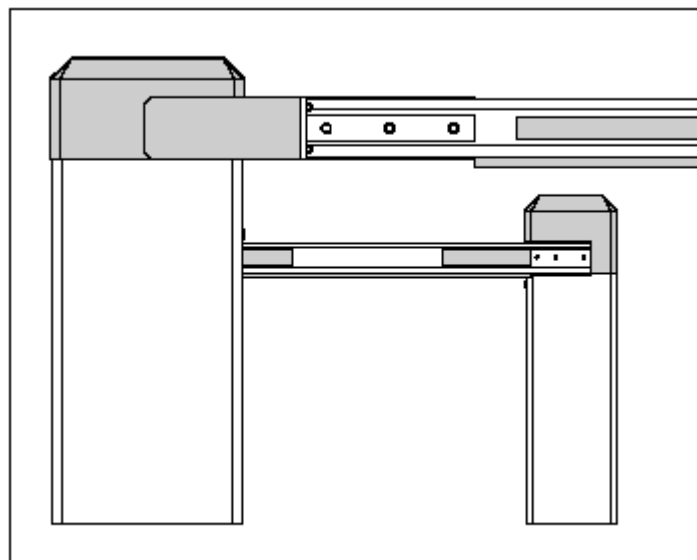


Automatische Schrankensysteme bis 8,0 m Baumlänge für Industrie und Gewerbe



Barrieren und Schranken aller Art für sicherheitsrelevante Zufahrten sind eine Spezialität der Kaufmann AG. Die Barrieren können schnell und sicher per Handbetrieb oder motorisiert mit einem Zutrittssystem bedient werden. Bei allen Barrierenanlagen werden die Sicherheitsvorschriften der Suva strikte eingehalten für einen sicherheitskonformen Betrieb.

Unser Angebot von qualitativ hochwertigen Schrankensystemen bietet ein grosses Spektrum an Anwendungsmöglichkeiten wie: Parkhäuser, Park- und Campingplätze, Bahnübergänge, Zufahrten für Firmengelände, Sicherheitszonen, Zoll- und Zahlstellen, usw.

Alle Produkte sind voll kompatibel zum Kontroll- und Zutrittssystem RelokControl. Die Bedienung kann auch über Taster, Kartenleser, Funk-Fernbedienung, Induktionsschleifen, Tischtableau, Handsfree-Datenerfassung, usw. erfolgen.

Die entscheidenden Vorteile:

- Einschaltdauer 100% - TRIACS für lange Lebensdauer bis 5.000.000 Bewegungen
- Pulverbeschichtetes Aluminium-Gehäuse mit 10 Jahren Garantie gegen Durchrosten
- Sonderfarben auf Wunsch (entsprechend RAL-Farbtabelle)
- höchste Sicherheit durch elektronische Laufzeitüberwachung
- Kraftumsteuerung zuschaltbar
- Endlagendämpfung durch sinusförmigen Bewegungsablauf
- einfache Notentriegelung
- Service-Steckdose
- 2 Stecksocket für Detektoren, 3 Schleifen anschliessbar
- Baumaufnahme links/rechts verwendbar ohne Umbau
- alle mechanischen Teile verzinkt und passiviert
- Aluminium-Schrankbaum, weiss mit roten Signalstreifen und gepolsterter Unterkante
- optimaler Vandalismusschutz
- kann komplett integriert und kombiniert werden mit dem Zutrittssystem RelokControl



Technische Daten ES 50 – ES 80

Einsatzbereiche	
Einsatz für ...	- Parkplätze - Campingplätze - Zufahrten für Firmengelände - Sicherheitszonen u.v.a.m.
Bedienung über ...	- Taster, Kartenleser, Tischtableau usw. - Fernbedienung (Funk) - Handsfree-Datenerfassung - Induktionsschleifen
Sicherheit	- Kraftüberwachung bei Schranke ZU - Notentriegelung / Vandalismusschutz - Anschluss externer Schutzsysteme

Allgemeine Daten	
Versorgungsspannung	230V / 50Hz
Stromaufnahme	2,5A (max.)
Einschaltdauer	100%
Temperaturbereich	-20°C bis +70°C
Motorsteuerung	MO 63
Gehäusemaße (B/T/H)	400x450x1100 mm
Fundament (frostfrei)	600x650x800 mm
Baumaufnahme	mittig
Gehäuse	Aluminium
Mechanik	Stahl, verzinkt

Typenbezogene Daten	ES 50	ES 60	ES 80
Leistungsaufnahme	0,26 kW	0,26 kW	0,26 kW
Laufzeit	ca. 4,0 s	ca. 5,5 s	ca. 8,5 s
Maximale Baumlänge	5.000 mm	6.000 mm	8.000 mm
Sperrbreite	5.140 mm	6.140 mm	8.140 mm
Auflagepfosten / Pendelstütze	erforderlich	erforderlich	erforderlich
Kraftumsteuerung	zuschaltbar	zuschaltbar	zuschaltbar
Baumgewicht □/○ (ca.)	10 / 9 kg	16,5 / 11 kg	23 / 14 kg
Schrankengewicht (ca.)	110 kg	115 kg	118 kg

